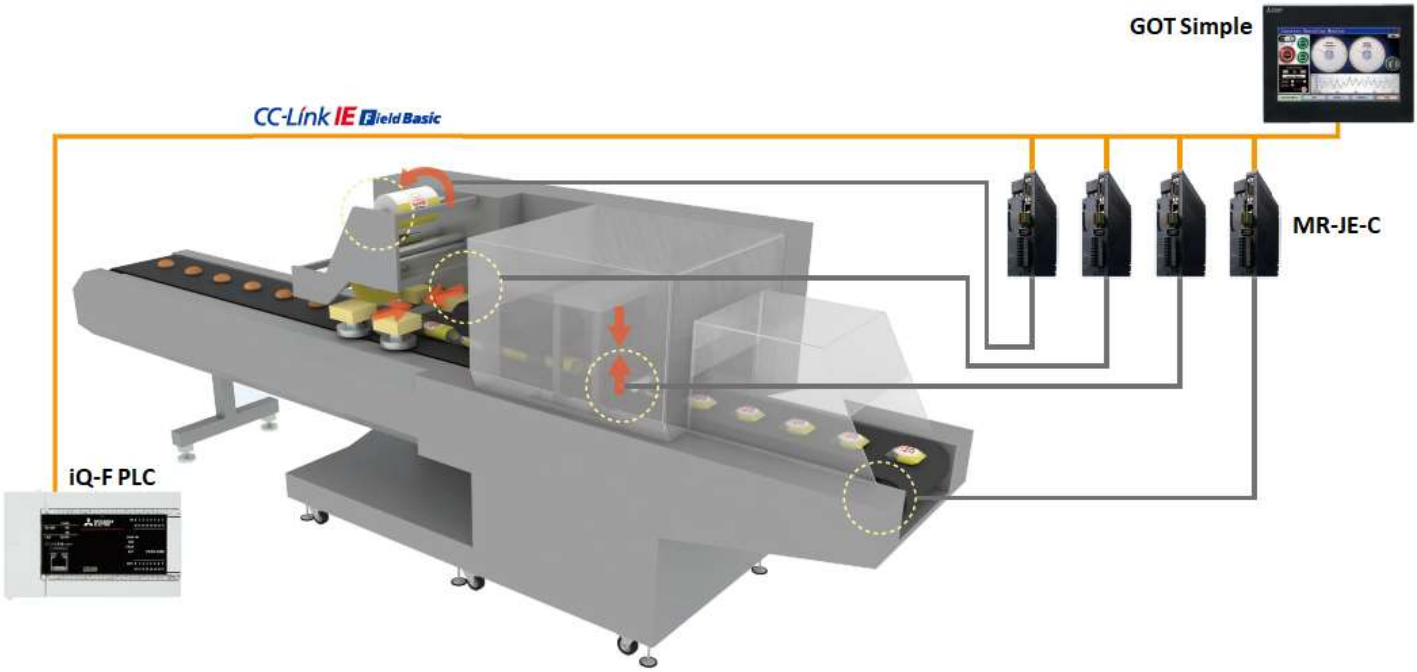
SOLUCION EN CONTROL PARA SISTEMAS DE EMPAQUE

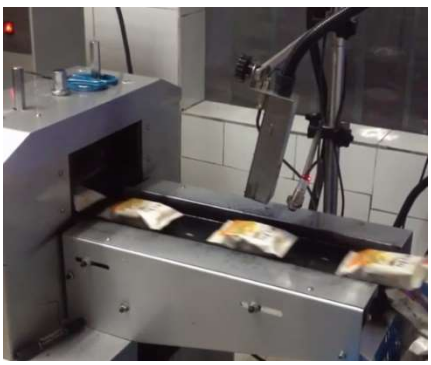
EMPACADORA



DESCRIPCIÓN.

La máquina empacadora Incluye las actividades de diseñar y producir el recipiente o la envoltura para un producto. Su objetivo primordial es el de proteger el producto, el envase o ambos y ser promotor del artículo dentro del canal de distribución. Son equipos que se instalan al final de las líneas de producción y se encargan de formar, llenar y sellar unidades con producto para el consumo.

Cumple con varios objetivos y normas, entre los cuales se pueden destacar: protección, comodidad, promoción, requisición, comunicación y mejoramiento de la imagen de su marca.
Otras funciones del empaque son: facilitar la manipulación, informar sobre sus condiciones de manejo, requisitos legales, composición, ingredientes, etc, el empaque puede ayudar a vender la mercancía mediante su diseño gráfico y estructural.



PRODUCTOS RECOMENDADOS:

PLC: iQ-F
GOT: GS21-N
SERVOS: MR-JE tipo C , (Ethernet,CC-Link IE field Basic)

CARACTERISTICAS DE LA SOLUCIÓN

- Servo amplificador y servomotor compactos
- Servoamplificador con autotuning de un solo toque
- GOT Simple de alta desempeño.
- PLC compacto con comunicación ethernet para GOT y Servos
- Hasta 16 Servoamplificadores pueden ser controlador por PLC iQ-F via red CC-Link-IE Field Basic
- No se requiere modulo adicional de control para control de servos.
- PLC equipado con E/S de alta velocidad
- Solución de bajo costo.